

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2020年12月分)

事業所名	株ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			備考
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	
2020/12/1	802	187	11	
2020/12/2	802	187	11	
2020/12/3	802	188	11	
2020/12/4	802	187	12	
2020/12/5	802	187	11	
2020/12/6	802	187	11	
2020/12/7	802	189	10	
2020/12/8	802	188	11	
2020/12/9	802	188	14	
2020/12/10	802	189	11	
2020/12/11	802	190	12	
2020/12/12	802	189	13	
2020/12/13	802	188	14	
2020/12/14	802	188	14	
2020/12/15	802	187	14	
2020/12/16	802	187	15	
2020/12/17	802	187	14	
2020/12/18	802	188	11	
2020/12/19	802	187	12	
2020/12/20	802	187	13	
2020/12/21	802	187	13	
2020/12/22	802	188	15	
2020/12/23	802	188	13	
2020/12/24	802	188	12	
2020/12/25	802	188	14	
2020/12/26	802	187	14	
2020/12/27	802	187	14	
2020/12/28	802	188	13	
2020/12/29	802	188	13	
2020/12/30	802	188	14	
2020/12/31	802	187	14	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 810.25 T/M 廃プラスチック類: 6.641 T/M 廃油類: 68.65 T/M
--------------	---------	--------------------	---------------------------------------------------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫黄酸化物 m ³ (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³